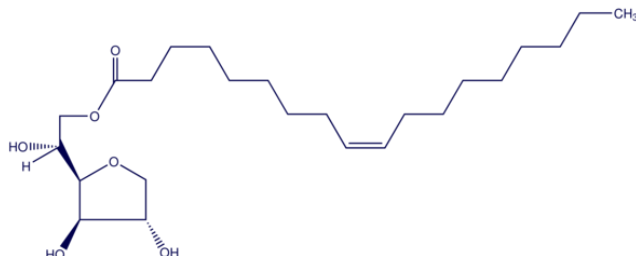


**CERTIFICADO DE ANÁLISE****PRODUTO:** SPAN 80 (MONOLEATO DE SORBITAN)**MARCA:** INLAB CONFIANÇA**CÓDIGO:** 747**LOTE:** 876617**FABR:** 08/2026**VENC:** 03/2029Fórmula Molecular:  $C_{24}H_{44}O_6$ 

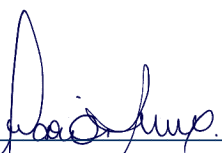
Peso Molecular: 428,62 g/mol

Nº CAS: [1338-43-8]



Armazenamento: Temperatura ambiente. Armazenar em recipientes herméticos e protegidos da luz.

| ESPECIFICAÇÕES                           | TEÓRICO                        | RESULTADO      |
|------------------------------------------|--------------------------------|----------------|
| Caracteres*                              | Líquido claro, amarelo a âmbar | Corresponde    |
| Cor em Gardner-Lovibond Tintometer AF334 | Máx. 10 G                      | 3,6 G          |
| Valor de acidez                          | Máx. 8 mg KOH/g                | 4,33 mg KOH/g  |
| Valor de saponificação                   | 148 – 160 mg KOH/g             | 153,5 mg KOH/g |
| Valor de hidroxila                       | 192 – 210 mg KOH/g             | 199,6 mg KOH/g |
| Viscosidade em 25°C                      | ± 1000 cps                     | 1015 cps       |
| Teor de umidade                          | Máx. 1,0%                      | 0,23%          |

*\*Resultados obtidos através de testes realizados em nosso laboratório de controle de qualidade.*  
Química Responsável  
Maria Auxiliadora De Oliveira  
CRQ IV: 04206751

Cod.Doc.:GQ/51 – Anexo 06 – Rev.003