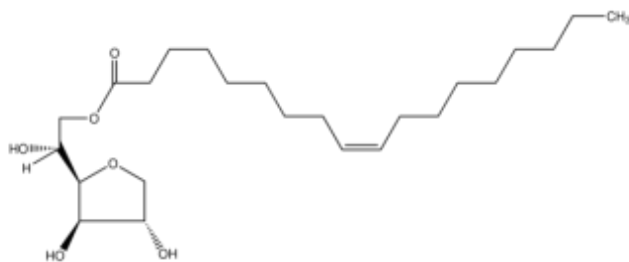


**PRODUTO: SPAN 80 (MONOLEATO DE SORBITAN)****MARCA:**

INLAB CONFIANÇA

**CÓDIGO:** 747  
**LOTE:** 874978  
**FABR:** 01/2026  
**VENC:** 06/2028

Fórmula Molecular:  $C_{24}H_{44}O_6$ 

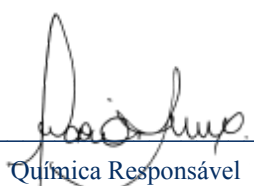
Peso Molecular: 428,62 g/mol

Nº CAS: [1338-43-8]

Armazenamento: Temperatura ambiente. Armazenar em recipientes herméticos e protegidos da luz.

| ESPECIFICAÇÕES                           | TEÓRICO                        | RESULTADO      |
|------------------------------------------|--------------------------------|----------------|
| Caracteres*                              | Líquido claro, amarelo a âmbar | Corresponde    |
| Cor em Gardner-Lovibond Tintometer AF334 | Máx. 10 G                      | 4,0 G          |
| Valor de acidez                          | Máx. 8 mg KOH/g                | 3,55 mg KOH/g  |
| Valor de saponificação                   | 148 – 160 mg KOH/g             | 152,5 mg KOH/g |
| Valor de hidroxila                       | 192 – 210 mg KOH/g             | 199,5 mg KOH/g |
| Viscosidade em 25°C                      | ± 1000 cps                     | 1038 cps       |
| Teor de umidade                          | Máx. 1,0%                      | 0,28%          |

\*Resultados obtidos através de testes realizados em nosso laboratório de controle de qualidade.

  
Química Responsável  
Maria Auxiliadora De Oliveira  
CRQ IV: 04206751



Alamar Tecno-Científica Ltda.  
CNPJ.: 48.044.358/0001-42 – Tel.: (11) 4061-2921  
Rua Emir Macedo Nogueira, 179 – Complemento 211  
Jardim Portinari – Diadema – SP – CEP: 09961-720  
[www.inlabconfiaca.com.br](http://www.inlabconfiaca.com.br)