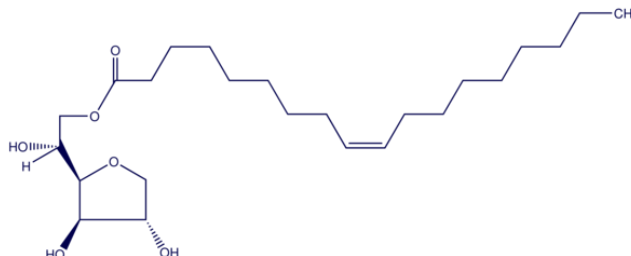


**CERTIFICADO DE ANÁLISE****PRODUTO:** SPAN 80 (MONOLEATO DE SORBITAN)**MARCA:** INLAB CONFIANÇA**CÓDIGO:** 747**LOTE:** 872982**FABR:** 06/2025**VENC:** 05/2026Fórmula Molecular:  $C_{24}H_{44}O_6$ 

Peso Molecular: 428,62 g/mol

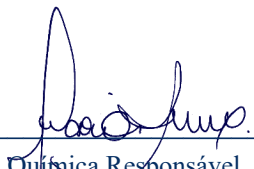
Nº CAS: [1338-43-8]



Armazenamento: Temperatura ambiente. Armazenar em recipientes herméticos e protegidos da luz.

| ESPECIFICAÇÕES         | TEÓRICO                        | RESULTADO     |
|------------------------|--------------------------------|---------------|
| Caracteres*            | Líquido claro, amarelo a âmbar | Corresponde   |
| Grade de coloração     | Máx. 10 G                      | 4 G           |
| Valor de acidez        | Máx. 8 mg KOH/g                | 6,74 mg KOH/g |
| Valor de saponificação | 148 – 160 mg KOH/g             | 151 mg KOH/g  |
| Valor de hidroxila     | 192 – 210 mg KOH/g             | 200 mg KOH/g  |
| Viscosidade em 25°C    | ± 1000 cps                     | 1018 cps      |
| Teor de água           | Máx. 1,0%                      | 0,36%         |

\* Resultados obtidos através de testes realizados em nosso laboratório de controle de qualidade.

Densidade aparente do produto: 0,985 g/cm<sup>3</sup>.  
Química Responsável  
Maria Auxiliadora De Oliveira  
CRQ IV: 04206751

Cod.Doc.:GQ/51 – Anexo 06 – Rev.003