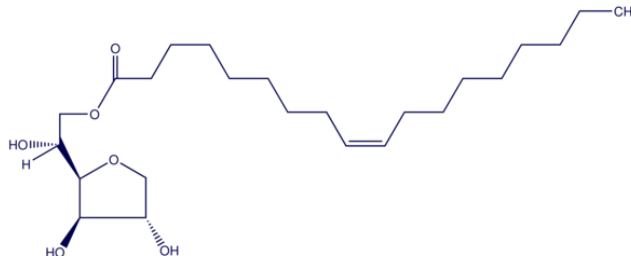


**CERTIFICADO DE ANÁLISE**

**PRODUTO:** SPAN 80 (MONOLEATO DE SORBITAN)  
**MARCA:** INLAB CONFIANÇA  
**CÓDIGO:** 747  
**LOTE:** 872115  
**FABR:** 02/2025  
**VENC:** 05/2026

Fórmula Molecular: C<sub>24</sub>H<sub>44</sub>O<sub>6</sub>  
Peso Molecular: 428,62 g/mol

Nº CAS: [1338-43-8]



Armazenamento: Temperatura ambiente. Armazenar em recipientes herméticos e protegidos da luz.

ESPECIFICAÇÕES	TEÓRICO	RESULTADO
Caracteres*	Líquido claro, amarelo a âmbar	Corresponde
Grade de coloração	Máx. 10 G	4 G
Valor de acidez	Máx. 8 mg KOH/g	6,74 mg KOH/g
Valor de saponificação	148 – 160 mg KOH/g	151 mg KOH/g
Valor de hidroxila	192 – 210 mg KOH/g	200 mg KOH/g
Viscosidade em 25°C	± 1000 cps	1018 cps
Teor de água	Máx. 1,0%	0,36%

\* Resultados obtidos através de testes realizados em nosso laboratório de controle de qualidade.

Densidade aparente do produto: 0,985 g/cm<sup>3</sup>.

Química Responsável  
Maria Auxiliadora De Oliveira  
CRQ IV: 04206751

Cod.Doc.:GQ/51 – Anexo 06 – Rev.003