

PRODUTO: TRIPSINA 1:250 PURIFICADA
MARCA: INLAB CONFIANÇA
CÓDIGO: 7725
LOTE: 866178
FABR: 05/2023
VENC: 12/2024

Nº CAS: [9002-07-7]

Armazenamento: 2 à 8°C
Conservar a embalagem bem fechada, protegida da luz.

ESPECIFICAÇÕES	TEÓRICO	RESULTADO
Caracteres	Pó branco cristalino liofilizado	Corresponde
Teor	Mín. 250 usp ui/mg calculadas com base seca e potência rotulada de 90,0 a 110%	285 ui/mg
Perda por dessecação	Máx. 5,0%	3,41%
Resíduo de ignição	Máx. 2,5%	0,45%
Limites microbiais		
Pseudomonas aeruginosa	Ausente	Corresponde
Salmonella	Ausente	Corresponde
Staphylococcus aureus	Ausente	Corresponde
Limite quimotripsina	Máx. 1,0%	Corresponde

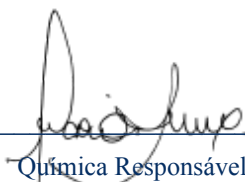
Metodologia: USP 41

Densidade aparente do produto: 1,32 g/cm³.

Obs.: A tripsina é testada na forma concentrada (>2400 USP/mg) antes da preparação.

É padronizada com maltodextrina para obter a atividade solicitada pelos clientes. Este lote foi uma diluição de 9,5:1.

Temperaturas congelantes não prejudicarão a atividade enzimática. A enzima é mais estável em condições mais frias/congeladoras para armazenato a longo prazo.



Química Responsável
Maria Auxiliadora De Oliveira
CRQ IV: 04206751

