

## CERTIFICADO DE ANÁLISE

PRODUTO: **SPAN 80 (MONOLEATO DE SORBITAN)**  
MARCA: INLAB CONFIANÇA  
CÓDIGO: 747  
LOTE: 856559  
FABR.: 09/2020  
VENC.: 02/2024

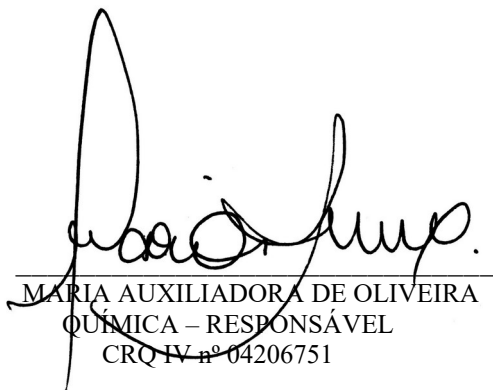
Nº CAS: [1338-43-8]

ARMAZENAMENTO: TEMPERATURA AMBIENTE.  
EM RECIPIENTES HERMÉTICOS E PROTEGIDOS DA LUZ

| ESPECIFICAÇÕES          | TEÓRICO                  | RESULTADOS              |
|-------------------------|--------------------------|-------------------------|
| CARACTERES*             | LIQUIDO VISCOSO          | CORRESPONDE             |
| COR*                    | AMARELO ÂMBAR            | CORRESPONDE             |
| DENSIDADE*              | 0,980 – 1,010            | 0,988 g/cm <sup>3</sup> |
| ÍNDICE DE ACIDEZ        | Máx. 8,00 mg KOH/g       | 6,52                    |
| ÍNDICE DE HIDROXILA     | 190,00 – 215,00 mg KOH/g | 191,70                  |
| ÍNDICE DE SAPONIFICAÇÃO | 145,00 – 160 mg KOH/g    | 156,36                  |
| TEOR DE ÁGUA            | Máx.1,0%                 | 0,68%                   |

\* Testes realizados em nosso laboratório de controle de qualidade.

Obs.: SPAN 80- Pode ser irradiado, esterilizado ou autoclavado sem alterações físico-químicas.



MARIA AUXILIADORA DE OLIVEIRA  
QUÍMICA – RESPONSÁVEL  
CRQ IV nº 04206751

Produzido por Alamar Tecno Científica Ltda.  
Rua Emir Macedo Nogueira 179 Jardim Portinari - Diadema - SP  
Fone: 4061.2921 - Fax: 4066-6418  
[www.inlabconfianca.com.br](http://www.inlabconfianca.com.br)  
COD.DOC.GQ / 51 - ANEXO 06 - REV.00